

①

## 点検成績書

様式2

御得意様名	株式会社ツ口産米 様			ライン名	
本体型名	K D801A	製造番号	No. K047369	御 確 認	
指示器型名	K D301A	製造番号	No. K047142	部署名	
指示器型名	K —	製造番号	No. —	お名前	
	K D101A	製造番号	No. K047259	西川	
選別部型名	K —	製造番号	No. —		

点検項目	項	点 検 内 容	判 定	摘 要
外 観 ・ 機 構 部	1	外観(傷、錆及び汚れ)	✓	
	2	駆動・可動部品の外観及び異音のチェック	△	搬送ベルト、駆動ベルト等 バランス電圧校正
秤 量 部	3	ゼロ点・感度の確認	×	
金 検 部	4	金属検出感度の確認	✓	品番No. / 品名 検出レベル Fe/Y 調整 Sus/X 4月 製品ノイズ Fe/Y 調整 Sus/X 調整 検出感度 Feφ 1.2 Susφ 2.4
総 合 性 能	5	選別精度の確認	×	
	6	選別動作の確認	✓	N01~N010 NG時ベルト停止
	7	総合動作の確認	✓	

## 判定欄記入記号一覧

良好	処置後良好	要修理	不可	該当無し
✓	○	△	×	/

※注

「要修理」とは、現時点では使用上問題は有りませんが早い時期に修理を実施した方が良いと判断したものをいいます。