



MARK	DRAWING NAME	MATERIAL	QTY	PROCESS
1	コンベア架台		1	
2	ベルト		1	550W×3070L
3	ベルト受け		1	黒ペーク
4	ヘッドプーリー		1	φ50 ヲイニング ^{1A}
5	テールプーリー		1	φ50 ヲイニング ^{1A}
6	リターンローラー		2	φ50 UHMW
7	タイミングプーリー		1	P鋼
8	タイミングプーリー		1	M鋼
9	レベリングボルト		4	
10	サイドカバー(L,R)		L ² R ²	ABS
11	ガイド	オプション	1	黒ペーク
12	プリンター	オプション	1式	
K-1	検出部		1	F-600
K-2	制御部		1	RZ
K-3	インダクションモーター		1	
K-4	タイミングベルト		1	
K-5	キャスター		4	φ50
K-6	非常停止SW	オプション	2	
K-7	フォトセンサー	オプション	1式	
K-8	ケース入トランス	オプション	1式	200,220,240V用

APPROVED				SCALE	DRAWING NAME	ORDER NO.
松尾	松尾	K.OGAWA	K.OGAWA	1 / 10	APA-6500	
00.11.22	00.11.22	'00.11.22	'00.11.22		外形図	
					DRAWING NUMBER	
					S5-3323-3	

